

QMAX

450C

重量选别机

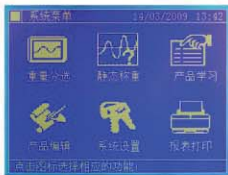
主要适用于：
各种定量包装产品的在线重量检测和分选。

输送式



特点

- 加强型不锈钢机架；全面防水设计。
- 采用高精度传感器；基于先进高速的数字信号处理技术。
- 动态重量自动补偿技术；零点自动分析和跟踪技术。
- 100个产品默认；简便的产品编辑和存储。
- 快速产品切换和自动调整相对应产品的分选速度。
- 2000条记录，有日志报表数据打印功能。
- 基于触摸屏的友好操作接口。



主菜单



操作界面

技术参数

型 号	450C
称重方式	重量传感器
剔除装置	滚筒输送+推杆
操作方式	触摸屏
报警方式	蜂鸣器和报警灯
输送速度	45米/分钟
电 源	AC110/220V 50/60Hz
功 率	约200W
外形尺寸	1300mm(L)*800mm(W)*1200±100mm(H)
重 量	100kg

参数表格

分选范围	分选精度	最小刻度	分选速度
50g~10kg	±10g	1g	30包/分钟
产品限制(mm)	长	宽	高
450C	400	450	5~400



© 2013 HCL Asia Ltd

HCL Asia Ltd.

Unit 14, 6/F., Worldwide Industrial Centre, 43-47 Shan Mei Street, Fotan, Shatin, Hong Kong
t: +852 27420018 | e: info@hcl-asia.com.hk | www.hcl-asia.com.hk

ISO
9001
QUALITY
ASSURANCE

CE