2

Distributed By: HCL Asia Ltd. Unit 14, 6/F., Worldwide Industrial Centre, 43-47 Shan Mei Street, Fotan, Shatin, Hong Kong T: +852 27420018 F: +852 27420053 info@hcl-asia.com.hk

型号: GM900

# 红外测温仪 使用说明书



说明书版本号: GM900-CH-01

### -、介绍

Gm900型红外测温仪通过测量物体表面辐射的红外能量 来确定物体的表面温度,适用于快速测量各种高温、有毒或 难于接触的物体表面温度。

本机由光学系统、光电传感器、信号放大器、信号处理 电路及LCD显示等部分组成。光学系统汇聚物体表面辐射的 红外能量到光电传感器, 由光电传感器将能量转换成相应的 电信号,该信号经过信号放大器和信号处理电路转化为读数 显示在LCD上。

### 二、安全须知

#### 1. 警告:

为避免对用户可能造成的伤害,请阅读并遵照下列指导: ▶ 在使用本机之时请不要将激光直接对准眼睛或通过反射 性表面间接射向眼睛:

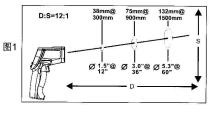
- ▶ 本仪器不能透过透明表面进行测量, 如:玻璃/塑料等, 否 则本仪器测得数值将会是该透明物体的表面温度.
- ► 蒸汽/灰尘/烟或其它粒子会对仪器镜片形成障碍, 影响 测量的准确性

#### 2. 注意:

为避免损坏测温仪或被测设备,请保护它们免受以下影响:

- ►弧焊机和感应加热器等产生的EMF场所(电磁磁场);
- ▶ 热冲击(由于环境温度发生较大或突然改变引起,在使用 前要等待30分钟使测温仪达到稳定状态);
- ■切勿将测温仪靠近或放在高温物体上。

# 三、物距比D:S



-2-

- 1、使用本机测量温度时,要注意考虑距离与测量区域大小 之间的比率(简称物距比)。当本机与被测物体的距离增 大时,测量区域也会相应增大。(本机物距比为12:1,见 图1),\*\*\*本机配有定位激光用于瞄准被测物体表面
- 2、观测范围:一定要确保被测目标要大过本机的测量区域. 当被测目标越小时与被测目标的距离应越近;要进行精确 测量时,要保证被测目标至少比测量区域大过一倍以上。

### 四、发射率

大多数有机材料及油漆或氧化材料的发射率为0.95(已预 设在本机中),光滑或打磨的金属表面可能会导致测量值的 不准,解决方法是调整仪器的发射率读数(详见发射率表). 或用遮盖胶带或黑色油漆盖住测定表面, 并等待之与下面的 材料的温度一样,然后再进行温度的测量。

物质	发射率	物质	发射率
铝	0.30	铁	0.70
石棉	0.95	铅	0.50
沥青	0.95	石灰石	0.98
玄武岩	0.70	油	0.94
黄铜	0.50	油漆	0.93
砖	0.90	纸	0.95
碳	0.85	塑料	0.95
陶瓷	0.95	橡胶	0.95
混凝土	0.95	砂	0.90
铜	0.95	皮肤	0.98
油泥	0.94	雪	0.90
冷冻食品	0.90	钢	0.80
热食品	0.93	织品	0.94
玻璃(板)	0.85	水	0.93
冰	0.98	木	0.94

-3-

# 五、操作说明

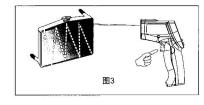
### 1.快速测量:

A. 打开电池门, 装入9V电池;

- B. 扣动扳机开机;
- C. 通过定位激光瞄准被测物体表面(如不需激光定位,可关掉), 扣动扳机目标温度就会显示在LCD上, 松开扳机后, 温度将 保持显示在LCD上。

#### 2、高温点定位:

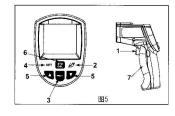
按住开关按钮(如图3),同时将测温仪激光点慢慢上下移动 进行扫描定位。



## 六、LCD显示及按键

- 1. LCD显示: 如图4
- A 温度测量读数
- B 温度测量单位符号
- C 镭射点打开符号 D 背光打开符号
- E 电池电量提示符号
- F 读取数据符号
- G 数据保持符号
- H 模式显示
- I数据储存及读取符号
- J低温警示符号
- K 高温警示符号

2. 各部位名称及功能: 见图5



- (1).测量开关: 开机显示VERXX版本约一秒, 再显示测量 温度值, "SCAN"同时显示, 当松开开关转为" HOLD"及温度显示, 自动保持数据7秒, 无操作 7秒后自动关机。
- (2).镭射点与背光灯开关(背光打开情况下, 按键操作均 有背光延迟10秒关闭功能)。
- 一(6) 功能按键:按下MODE键,LCD下方循环闪动显示MAX-MIN-DIF-AVG-HAL-LAL-STO-EMS,按SET键选定功能(本机有模式记忆功能,下次开机会显示相 同测量模式.)
- a. MAX: 测量数据最大值
- b. MIN: 测量数据最小值

°C

### 888s

- c. DIF: 以按SET键后测量值为基准, 测量与基准值的差值
- d. AVG: 将测量过的值, 取平均值
- e. HAL: 高温报警--当选到HAL时, 按▲/▼键设定报警温度 点,按SET键确认;当所测温度大于设定点时会显示 HI符号并响"BI,BI.."声。
- F. LAL: 低温报警--当选到LAL时,按▲/▼ 键设低温报警点,按SET键确认;当所测温度低于设定点时会显示LOW符号并响"BI,BI."声。
- g. STO:存储功能--当选到STO时,按SET键确认显示锁及DATA和1---符号,再测量温度,按STO/CAL键存储引记忆体中,并立即转到2···共可存储30个测量温度。读出存储温度.在一般测量状态中,按STO/CAL键可依次显示并有开锁符号。如需清除全部记录,长按STO/CAL键2秒即可。

- h. EMS: 发射率可用 ▲/▼键在0.1-1.0之间设定, 按下SET
- (7). 打开电池门您会看到温度单位转换拨动开关: 当需 对测量温度进行单位转换时, 只需拨动温度单位转势

## 七、产品保养

- 1. 透镜清洁: 用干净的压缩空气吹去杂物, 再用驼绒毛 刷擦去残留的微小杂物,最后用湿棉布小心将表面擦拭。
- 2. 外壳清洁: 拿湿海绵或软布用肥皂及水来清洁。

#### 注意:

- 1) 请勿任何溶剂清洁本塑胶诱镜。
- 2) 切勿将测温仪浸入水中

# 八、技术参数

测量温度范围	-50 to 950°C (-58 to 1742°F)		
测量精度	0°C~950°C(32°F~1742°F):±1.5°C/±2.7°F 或±1.5% -50°C~0°C{-58°F~32°F}:±3°C/±5°F 取大者		
重复性	1%的读数或 1°C		
响应时间	500ms, 95% 响应		
响应波长	8-14 um		
发射率	0.10~1.00 可调(0.95预设)		
环境工作温度	0~40°C (32~104°F)		
相对湿度	10-95% RH 不冷凝		
保存温度	-20 ~ 60°C (-4~140°F)		
重量/尺寸	220克(含电池);175*100*49毫米		
电源	9V 碱性电池或镍铬电池		
电池寿命(碱性电池)	Laser Models:12 小时		
物距比	12:1		

( € 🗵

图4